



# Artis

170  
210  
300

---

Precisie en  
kwaliteit bij elke  
naad - TIG-lassen  
op het hoogste  
niveau



Metalas nv / Slachthuislaan 21 / B-2060 Antwerpen / Tel:03/235.77.17 / [www.metalas.be](http://www.metalas.be) / [info@metalas.be](mailto:info@metalas.be)

# Uw hand- vaardigheid,

## onze technologie

Het wordt beschouwd  
als de ultieme discipline  
in de laswereld:  
TIG-lassen (Tungsten  
Inert Gas). Binnen  
deze discipline spelen  
handigheid en ervaring  
een even grote rol.  
Bij TIG-lassen moeten  
de lasnaden zowel in  
visueel als kwalitatief  
opzicht aan de hoogste  
eisen voldoen.

Om ervoor te zorgen dat u zich volledig op uw TIG-lastaken kunt concentreren, ondersteunen wij u met de benodigde technologie: Onze compacte Artis-productfamilie beschikt over een uitgebreide reeks functies - voor TIG-lasnaden die zowel in kwalitatief als visueel opzicht indrukwekkend zijn.





# Hoogste kwaliteit, bij elke lasnaad

Bij TIG-lassen ligt de focus volledig op het aanbrengen van een hoogwaardige lasnaad. Om dat te bereiken is een continu stabiele lichtboog net zo wenselijk als een breed scala aan functies voor het lasapparaat.

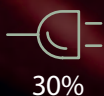
De Artis-TIG DC-apparaten brengen beide samen in een compact en robuust ontwerp: Ondanks zijn compacte ontwerp biedt hij alle belangrijke instelopties die anders alleen te vinden zijn op de grotere professionele TIG DC-apparaten.

We hebben er vooral voor gezorgd dat het lasapparaat optimaal gebruik maakt van de ingangsspanning. Dit maakt de Artis niet alleen energiezuinig, maar ook uiterst betrouwbaar en productief, waardoor u uiteindelijk met meer plezier uw lastaken uitvoert!

# Artis 170/210 Efficiënter TIGlassen

40%

Inschakelduur van  
40% bij maximaal  
uitvoervermogen



Netspanningstolerantie  
van 30% bij maximaal  
uitgangsvermogen



96 V - 265 V  
Netspanningsvoorziening

Vier minuten lassen zonder pauze,  
bij 170 of 210 ampère afhankelijk  
van model

Een enorm voordeel, vooral bij slecht gezeekerde  
elektriciteitsnetten: de invertertechnologie  
kan spanningsschommelingen of onvoldoende  
ingangsspanning optimaal compenseren zodat altijd  
het maximale uitvoervermogen wordt geleverd.

De hoge bandbreedte van de voeding maakt  
de Artis 170/210 compatibel met vrijwel alle  
elektriciteitsnetten in de wereld.

## De hoogtepunten



9,8 kg

IP23-beschermingsklasse

XT-variant

TIG-lastoorts  
optioneel met led



- Update mogelijk via USB
- Geschikt voor generatorgebruik
- Bijpassende voetafstandsbedieningen  
in het assortiment
- Hoogfrequent ontsteking
- Inschakelduur van 40% bij  
maximaal uitgangsvermogen



# Artis 300



Inschakelduur van  
40% bij maximaal  
uitgangsvermogen

Vier minuten lassen zonder pauze,  
bij 300 ampère en een omgevingstempera-  
tuur van 40 °C



10% netspannings-  
tolerantie bij maximaal  
uitgangsvermogen

Een duidelijk voordeel, vooral bij minder  
stabiele elektriciteitsnetten: Spanningsschom-  
elingen of een lage ingangsspanning kunnen  
gedeeltelijk door de omvormertechnologie  
worden gecompenseerd, dit maakt in veel geval-  
len een constant uitgangsvermogen mogelijk.



180 - 633 V  
netvoedingsspanning

De hoge bandbreedte van de voeding maakt de  
Artis 300 XT compatibel met vrijwel alle elektrici-  
teitsnetten in de wereld.

- Updatebaar via USB
- Geschikt voor generatoren
- Bijpassende voetafstandsbe-  
dienting in het assortiment
- Hoogfrequente ontsteking
- 40% inschakelduur bij  
maximaal uitgangsvermogen

## De hoogtepunten



Gasgekoelde of  
watergekoelde variant

XT-variant

5 EasyJobs

Knop Favorieten

TIG-lastoorts  
optioneel met LED

# Artis 300 XT-variant

Energie-efficiëntie voor alle vermogenscategorieën



## Zuinig en krachtig

Een echte allrounder: De Artis Extended-variant is ontworpen voor netspanningen van 200 tot 575 V en kan daarom wereldwijd worden gebruikt. Afhankelijk van de vermogenscategorie en de netbeveiliging is tot 300 A mogelijk in enkelfasig bedrijf.

De Artis XT is de ideale keuze voor bedrijven die energiezuinigheid en prestaties hoog in het vaandel hebben staan.

## Speciale kenmerken van de Extended (XT)-variant

- Beschikbaar voor gas- of watergekoelde varianten
- Kan wereldwijd worden gebruikt
- Volledig geschikt voor generatoren
- Geoptimaliseerde lasprestaties dankzij hogere uitgangskarakteristiek



# Hightech

bij elke lasnaad



## Intelligent lassen

De digitale resonante intelligentie reageert optimaal op spanningschommelingen en zorgt zo voor een compromisloos stabiele lichtboog.



# Energiezuinig, robuust en betrouwbaar

## Standaard stoffilter

We rusten onze apparaten met een herbruikbaar stof-/vuilfilter uit, zodat de vermogenscomponenten in de apparaten niet vervuild raken.



## FPP – Fronius Power Plug

(voor Artis 170/210 XT)

Met behulp van een waterdichte, vergrendelbare apparaatconnector aan de achterkant van het lasapparaat kan de netkabel/stekker eenvoudig en snel worden verwisseld - afhankelijk van de plaats van gebruik.



## TMC – TIG Multi Connector

De uniforme aansluiting voor randapparatuur zoals lastoortsen met speciale functies (Up/Down, potentiometer) of afstandsbedieningen levert de gebruiker productoverschrijdende voordelen op.



## Robuust, stabiel en functioneel

De functiedrager is het centrale element in het structurele ontwerp van het lasapparaat. Deze houdt alle componenten op hun plaats. Net als de behuizing is de functiedrager gemaakt van duurzaam kunststof en ver boven de norm getest op mechanische belasting. Dit garandeert maximale robuustheid en een laag gewicht.



Voor intuïtief en veilig werken

# Geavanceerd bedieningsconcept

De Artis zit tjokvol technologie, maar maakt desondanks indruk met zijn praktische bedieningsconcept met eenvoudige draai- en drukknop en duidelijke, verlichte functieweer-gave.

## Uw laspo- tentieel optimaal benutten

Dankzij de geavanceerde technologie in de Artis bent u altijd verzekerd van een stabiele lichtboog, zelfs bij spanningsschommelingen, zodat u zich volledig op het laswerk kunt concentreren.

## Eenvoudige en intuïtieve bediening

voor het snel instellen van de parameters

## Optimaal beschermd

doordat het bedieningsgedeelte naar achteren is verplaatst

## Artis 170/210



1

### Draai- en drukknop

voor het instellen van de belangrijkste lasparameters op de functiecurve

2

### Gascontroleknop

voor het controleren van de gasstroom en het spoelen van het slangenpakket na een langere periode van stilstand

3

### Instelknop lasproces

2-takt, 4-takt, elektro-  
demodus en CEL-modus  
(kan worden geselecteerd  
in het achtergrondmenu  
voor Artis 170/210)



## Artis 300

4

### Statusweergave lasproces

2-takt, 4-takt, elektrodemodus en CEL-modus (kan worden geselecteerd in het achtergrondmenu voor Artis 170/210)

5

### Individueel instelbaar

talrijke instelopties in het achtergrondmenu (startstroom, reductiestroom, HotStart, SoftStart enz.)

6

### Knop Favorieten

Achtergrondparameters in het 1e menuniveau opslaan en snel oproepen

7

### 5 EasyJobs

Snel en eenvoudig terugkerende lastaken opslaan in het 1e menuniveau - met slechts één druk op de knop



Voor vandaag, morgen en overmorgen

# De toekomst in uw handen





## 400 V-beschermerschakeling (voor Artis 170/210)

Deze voorkomt schade als het apparaat op een te hoge spanning wordt aangesloten.

## PFC – Power Factor Correction (voor Artis XT)

Deze zorgt voor een sinusvormige stroomopname waardoor effectief gebruik wordt gemaakt van het beschikbare vermogen: er wordt slechts zoveel stroom van het elektriciteitsnet afgenomen als nodig is. Dit bespaart energie, maakt het mogelijk om langere netvoedingskabels te gebruiken, maakt de apparaten geschikter voor gebruik in combinatie met generatoren en zorgt voor hogere lasstromen - zonder dat de automatische zekering wordt geactiveerd.

## Time Shutdown / stand-bymodus

Na een bepaalde tijd wordt het vermogensfasedeel uitgeschakeld. Het apparaat wordt naar de standbymodus geschakeld om het energieverbruik tijdens deze periode tot een minimum te beperken.

## Lagere vermogensopname

Dankzij een verbeterd ontwerp van het vermogensdeel en de Power Factor Correction-technologie kan de Artis 170/210 toe met tot 40% minder ingangsvermogen dan vergelijkbare apparaten van de concurrentie - en dit met hetzelfde uitgangsvermogen.



## Gasvoorstroom-/ gasnastroomtijd automatisch en handmatig

Het lasapparaat dat meedenkt: Afhankelijk van de ingestelde lasstroom berekent de Artis automatisch de duur van de optimale gasnastroomtijd. Dit verbetert de gasbescherming van het lasnaadeinde en de wolframelektrode.

## Trigger Mode OFF: automatische uitschakeling

Zodra de lasprocedure is beëindigd, wordt de lasstroom na een gerichte verandering van de lichtbooglengte automatisch uitgeschakeld.

## TAC-functie bespaart tot wel 50% van de tijd bij het hechten van werkstukken

Het smeltbad wordt door middel van pulsstromen in trilling gebracht. Dit vergemakkelijkt het hechten van onderdelen en verkort de hechtijd. Op de hechtpunten bevinden zich weinig tot geen aanloopkleuren.

## Functiecurve PTD – Puls/ TAC-display

Hiermee kunt u op het bedieningspaneel de functiecurve met twee extra parameters 'Pulse' en 'TAC' uitbreiden.

## TIG-pulsefunctie: lassen, zelfs bij dunne plaatdiktes

Pulslassen wordt vooral toegepast op moeilijk bereikbare plekken of bij bijzonder dunne materialen. Het instelbereik voor de pulsen bedraagt tot 990 Hz.

## Touch HF-ontsteking

Als bijvoorbeeld de beperkte toegankelijkheid van het product het gebruik van lastoortsen zonder lastoortsschakelaar vereist, is Touch HF-ontsteking vereist: De machine detecteert wanneer het werkstuk wordt aangeraakt en ontsteekt de lichtboog - na een bepaalde tijd - precies op het gewenste punt.



## TIG-lastoortsen met verschillende bedieningsopties

Afhankelijk van uw eisen zijn onze TIG-lastoortsen verkrijgbaar met standaardfunctie, Up/Down-functie, Long Trigger of potentiometer.

## Punt- en intervallassen: terugkerende lasverbindingen

Met de puntlasmodus kunnen laspunten op gelijke intervallen worden ingesteld. Met de vrij instelbare intervalpauzetijd kunnen deze ook als intervallassen worden voortgezet.



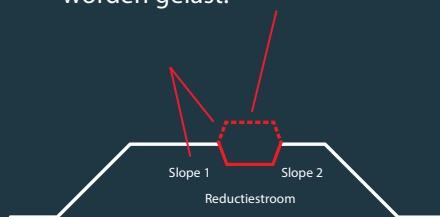
# De TIG-

## lasfuncties

### Reductie- stroom I<sub>2</sub>

De reductiestroom wordt alleen gebruikt voor TIG 4-takt-lassen. Hiermee kan de lasser tijdens het lasproces de hoofdstroom naar behoefte verhogen of verlagen.

- Als tijdens het lassen het toevoegmateriaal moet worden gewisseld, kan voor de reductiestroom een Slope-tijd worden ingesteld.
- De reductiestroom kan op maximaal 200% van de hoofdstroom worden ingesteld, bijvoorbeeld als over een hechtput moet worden gelast.



Afhankelijk van de ingestelde reductiestroom kan een Up Slope of Down Slope worden gebruikt.

Reductiestroom tot 200% van de hoofdstroom.





# De elektrode-

| lasfuncties

## Elektrodepulslassen

De elektrode-pulsmodus maakt betere laseigenschappen in moeilijke posities en een grotere spleetoverbrugbaarheid mogelijk. Bij uitstek geschikt voor verticaal opgaand lassen.

## HotStart-functie bij ontsteken van lichtboog

Om de elektrode gemakkelijker te kunnen ontsteken, wordt de stroom tijdens de ontsteking op het lasapparaat gedurende een fractie van een seconde verhoogd.

## CEL-elektroden

Optimale karakteristiek voor het lassen van CEL-elektroden. Hiervoor is een hogere openspanning of hoger ontstekingsvermogen vereist.

## SoftStart

Deze functie zorgt voor een stabiele lasboog bij de start van het lassen en is speciaal ontwikkeld voor basische elektroden die met een lage lasstroom worden gelast.

## Dynamiek

Als u basische elektroden met een grove druppelvormige materiaalovergang onder lage stroom (onderbelasting) last, bestaat het risico van vastplakken. Om dit uit te sluiten, wordt er een fractie van een seconde meer stroom geleverd vlak voordat het vastplakken optreedt. De elektrode brandt zich vrij en vastplakken wordt voorkomen.

## Anti-Stick

Als er kortsluiting ontstaat (vastplakken van de elektrode tijdens het elektrodelassen), wordt de lasstroom onderbroken. Dit voorkomt uitglorie van de elektrode en grovere lasnaadfouten.

## TrackingArc

Werkt als een „zaklamp“: Het ontsteken van de vlamboog met slechts acht ampère maakt het gemakkelijker om de exacte startpositie te vinden bij het opnieuw ontsteken na een lasstop of een elektrodewissel. Zo voorkomt u lasfouten zoals onvoldoende gevulde eindkraters of kerfeffecten en vervelend nabewerken. De TrackingArc-functie is vooral geschikt voor toepassingen waarbij geen automatische lashelm of laskap wordt gebruikt.

## Perfekte ontsteking

- Plakt niet vast
- Lichtboog wordt niet onderbroken



## Elektrodepulslassen

Door het fijn geschubde lasnaadbeeld is de elektrode-pulsmodus ook geschikt voor zichtbare naden.



# Optionen



Afstandsbediening voor  
het starten van het lasproces en  
het instellen van de belangrijkste  
lasparameters



MagicCleaner 150/300  
Reinigen en passiveren van  
TIG-lasnaden en roestvrijsta-  
len oppervlakken

## Technische specificaties Artis 170/210

|                                        | Artis 170                         | Artis 170/XT         |                     |
|----------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|---------------------|
| Netspanning U I                        | 1 x 230 V                         | 1 x 120 V            | 1 x 230 V           |
| Netspanningstolerantie                 | -30 %/+15 %                       | -20 %/+15 %          | -30 %/+15 %         |
| Lichtnetfrequentie                     | 50/60 Hz                          |                      |                     |
| Netafzekering (traag gezekeerd)        | 16 A                              | 20 A                 | 16 A                |
| Maximaal primair vermogen (100% D. C.) | 2,7 kVA (140 A WIG)               | 1,75 kVA (100 A WIG) | 2,7 kVA (140 A WIG) |
| Cos phi                                | 0,99                              |                      |                     |
| Lasstroom TIG                          | 10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V |                      |                     |
| 40% ID                                 | 170 A                             | 140 A                | 170 A               |
| 60% ID                                 | 155 A                             | 120 A                | 155 A               |
| 100% ID                                | 140 A                             | 100 A                | 140 A               |
| Lasstroom elektrode                    | 10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V |                      |                     |
| 40% ID                                 | 150 A                             | 100 A                | 150 A               |
| 60% ID                                 | 120 A                             | 90 A                 | 120 A               |
| 100% ID                                | 110 A                             | 80 A                 | 110 A               |
| Nullastspanning (puls) TIG             | 35 V                              |                      |                     |
| Nullastspanning (puls) elektrode       | 97 V                              |                      |                     |
| Uitgangsspanningbereik TIG             | 10,4–16,8 V                       |                      |                     |
| Uitgangsspanningbereik elektrode       | 20,4–26,0 V                       |                      |                     |
| Beschermingsklasse                     | IP 23                             |                      |                     |
| Afmetingen l x b x h                   | 435 x 160 x 310 mm                |                      |                     |
| Gewicht                                | 9,8 kg (21.6 lb)                  | 9,9 kg (21.8 lb)     |                     |
| Goedkeuringskenmerk                    | CE                                | CE/CSA               |                     |
| Veiligheidssymbolen                    | S                                 |                      |                     |

|                                     | Artis 210                         | Artis 210/XT         |                     |
|-------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|---------------------|
| Netspanning U1                      | 1 x 230 V                         | 1 x 120 V            | 1 x 230 V           |
| Netspanningstolerantie              | -30 %/+15 %                       | -20 %/+15 %          | -30 %/+15 %         |
| Lichtnetfrequentie                  | 50/60 Hz                          |                      |                     |
| Netbeveiliging (traag gezekeerd)    | 16 A                              | 20 A                 | 16 A                |
| Maximaal primair vermogen (100% ID) | 3,1 kVA (160 A WIG)               | 1,75 kVA (100 A WIG) | 3,1 kVA (160 A WIG) |
| Cos phi                             | 0,99                              |                      |                     |
| Lasstroom TIG                       | 10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V |                      |                     |
| 40% ID                              | 210 A                             | 170 A                | 210 A               |
| 60% ID                              | 185 A                             | 130 A                | 185 A               |
| 100% ID                             | 160 A                             | 100 A                | 160 A               |
| Lasstroom elektrode                 | 10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V |                      |                     |
| 40% ID                              | 180 A                             | 120 A                | 180 A               |
| 60% ID                              | 150 A                             | 100 A                | 150 A               |
| 100% ID                             | 120 A                             | 90 A                 | 120 A               |
| Openspanning (puls) TIG             | 35 V                              |                      |                     |
| Openspanning (puls) elektrode       | 97 V                              |                      |                     |
| Uitgangsspanningbereik TIG          | 10,4–18,4 V                       |                      |                     |
| Uitgangsspanningbereik elektrode    | 20,4–27,2 V                       |                      |                     |
| Beschermingsklasse                  | IP 23                             |                      |                     |
| Afmetingen l x b x h                | 435 x 160 x 310 mm                |                      |                     |
| Gewicht                             | 9,8 kg (21.6 lb)                  | 9,9 kg (21.8 lb)     |                     |
| Goedkeuringskenmerk                 | CE                                | CE/CSA               |                     |
| Veiligheidssymbolen                 | S                                 |                      |                     |





TU Car 2 Easy  
Eenvoudige en ruimte-  
besparende variant voor alle  
Artis-modellen.



Tool Case 85/120  
eenvoudiger en veiliger  
transport van lasapparaat en  
accessoires

## Technische specificaties Artis 300

|                                            | Artis 300 DC/G                                 | Artis 300 DC/G/XT           |
|--------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------|
| <b>Netspanning U1</b>                      | 3x 400 V                                       | 3 x 200 - 575 V / 1 x 230 V |
| <b>Netspanningstolerantie</b>              |                                                | -10 / +10 %                 |
| <b>Lichtnetfrequentie</b>                  |                                                | 50/60 Hz                    |
| <b>Netbeveiliging (traag gezekeerd)</b>    | 16 A                                           | 30 A 30 A                   |
| <b>Maximaal primair vermogen (100% ID)</b> | 5,7 kVA                                        | 5,6 kVA                     |
| <b>Cos phi</b>                             |                                                | 0,99                        |
| <b>Lasroom TIG</b>                         | 10 min/40 °C (104 °F), U1 = 3 x 400 V          |                             |
| <b>40% ID</b>                              |                                                | 300 A                       |
| <b>60% ID</b>                              |                                                | 260 A                       |
| <b>100% ID</b>                             | 210 A                                          | 230 A                       |
| <b>Lasroom elektrode</b>                   | 10 min/40 °C (104 °F), U1 = 3 x 400 V          |                             |
| <b>40% ID</b>                              |                                                | 250 A                       |
| <b>60% ID</b>                              |                                                | 220 A                       |
| <b>100% ID</b>                             |                                                | 180 A                       |
| <b>Openspanning (puls) TIG</b>             |                                                | 39 V                        |
| <b>Openspanning (puls) elektrode</b>       |                                                | 101 V                       |
| <b>Uitgangsspanningbereik TIG</b>          |                                                | 10,3 - 22,0 V               |
| <b>Uitgangsspanningbereik elektrode</b>    |                                                | 20,4 - 30,0 V               |
| <b>Beschermingsklasse</b>                  |                                                | IP 23                       |
| <b>Afmetingen l x b x h</b>                | 558 x 210 x 369 mm<br>21,96 x 8,27 x 14,53 in. |                             |
| <b>Gewicht</b>                             | 19,9 kg (43,9 lb)                              | 19,35 kg (42,7 lb.)         |
| <b>Goedkeuringskenmerk</b>                 | CE, S, UKCA                                    | CE, S, UL-/CSA              |

|                                                  | Artis 300 DC/W                                 | Artis 300 DC/W/XT           |
|--------------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------|
| <b>Netspanning U1</b>                            | 3x 400 V                                       | 3 x 200 - 575 V / 1 x 230 V |
| <b>Netspanningstolerantie</b>                    |                                                | 10 / +10 %                  |
| <b>Lichtnetfrequentie</b>                        |                                                | 50/60 Hz                    |
| <b>Netbeveiliging (traag gezekeerd)</b>          | 16 A                                           | 30 A 30 A                   |
| <b>Maximaal primair vermogen (100% ID)</b>       | 5,7 kVA                                        | 5,6 kVA                     |
| <b>Cos phi</b>                                   |                                                | 0,99                        |
| <b>Lasroom TIG</b>                               | 10 min/40 °C (104 °F), U1 = 3 x 400 V          |                             |
| <b>40% ID</b>                                    |                                                | 300 A                       |
| <b>60% ID</b>                                    |                                                | 260 A                       |
| <b>100% ID</b>                                   | 210 A                                          | 230 A                       |
| <b>Lasroom elektrode</b>                         | 10 min/40 °C (104 °F), U1 = 3 x 400 V          |                             |
| <b>40% ID</b>                                    |                                                | 250 A                       |
| <b>60% ID</b>                                    |                                                | 220 A                       |
| <b>100% ID</b>                                   |                                                | 180 A                       |
| <b>Openspanning (puls) TIG</b>                   |                                                | 39 V                        |
| <b>Openspanning (puls) elektrode</b>             |                                                | 101 V                       |
| <b>Uitgangsspanningbereik TIG</b>                |                                                | 10,3 - 22,0 V               |
| <b>Uitgangsspanningbereik elektrode</b>          |                                                | 20,4 - 30 V                 |
| <b>Beschermingsklasse</b>                        |                                                | IP 23                       |
| <b>Afmetingen l x b x h</b>                      | 558 x 210 x 561 mm<br>21,96 x 8,27 x 22,09 in. |                             |
| <b>Gewicht</b>                                   | 26,2 kg (57,8 lb)                              | 25,6 kg (56,4 lb)           |
| <b>Goedkeuringskenmerk</b>                       | CE, S, UKCA                                    | CE, S, UL-/CSA              |
| <b>Koelvermogen bij Q= 1l/min + 25 °C (77°F)</b> | 800 W                                          |                             |
| <b>Max. debiet</b>                               | 1,0 l/min/0,26 gal (US)/min                    |                             |
| <b>Max. opvoerhoogte</b>                         | 50 m/16,4 ft. 0,42 in.                         |                             |



# Functieoverzicht

|                                              | Artis 170 | Artis 210 | Artis 300 |
|----------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| TAC-functie                                  | ✓         | ✓         | ✓         |
| TIG-puls                                     | ✓         | ✓         | ✓         |
| Touch HF-ontsteking                          | ✓         | ✓         | ✓         |
| HF-ontsteking                                | ✓         | ✓         | ✓         |
| TIG-Comfort-Stop                             | ✓         | ✓         | ✓         |
| Punt- en intervallassen                      | ✓         | ✓         | ✓         |
| MMA- en CEL-lassen                           | ✓         | ✓         | ✓         |
| MMA-pulse                                    | ✓         | ✓         | ✓         |
| Anti-stick-functie                           | ✓         | ✓         | ✓         |
| HotStart-functie                             | ✓         | ✓         | ✓         |
| SoftStart                                    | ✓         | ✓         | ✓         |
| Tracking-Arc                                 | ✓         | ✓         | ✓         |
| Geschikt voor generatorgebruik               | ✓         | ✓         | ✓         |
| Instelbare uitschakeltijd/<br>Stand-by-modus | ✓         | ✓         | ✓         |
| XT-variant                                   | ✓         | ✓         | ✓         |
| Uitgebreide XT-functionaliteit               | -         | -         | ✓         |
| 5 EasyJobs                                   | -         | -         | ✓         |
| Knop Favorieten                              | -         | -         | ✓         |



**Verbonden**  
door lassen

**Verenigd**  
door passie

Wij richten ons op verbindingen – tussen mensen, sectoren en metalen. Lees hier meer.

## Garantie - activering



### Uw lasapparaat

Profiteer van onze Fronius-fabrieksgarantie van 3 jaar. Meer informatie: <https://warranty.fronius.com/>



[www.fronius.com/welding/aboutus](http://www.fronius.com/welding/aboutus)



Fronius International GmbH  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
T +43 7242 241-0  
F +43 7242 241-95 39 40  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)



Metalas nv / Slachthuislaan 21 / B-2060 Antwerpen / Tel: 03/235.77.17 / [www.metalas.be](http://www.metalas.be) / [info@metalas.be](mailto:info@metalas.be)

Tekst en afbeeldingen komen overeen met de stand van de techniek bij het ter perse gaan. Wijzigingen voorbehouden. Ondanks dat alle informatie met de grootste zorgvuldigheid is bewerkt, geven we geen garantie op de correctheid ervan. Wij aanvaarden geen aansprakelijkheid. Copyright © 2026 Fronius™. Alle rechten voorbehouden.

NL maart 2026